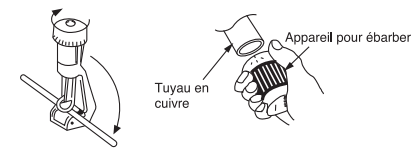


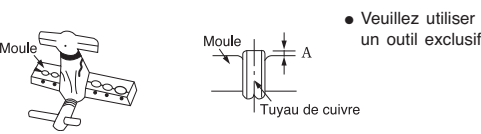
Fig. 3-3

4. Préparation des tuyaux

- Utilisez un coupeur de tuyau pour couper le tuyau en cuivre.



- Avant d'évaser, veuillez mettre l'écrou d'évasement.



- Veuillez utiliser un outil exclusif

Diamètre Externe (Ø)	A (mm)	
	Outil impérial à évaser	Outil rigide à évaser
6.35 (1/4")	0 ~ 0.5mm	1.0mm
9.52 (3/8")	0 ~ 0.5mm	1.0mm
12.7 (1/2")	0 ~ 0.5mm	1.0mm

5. Connexion De La Tuyauterie

5.1 Connexion De La Tuyauterie

Raccordement de la tuyauterie à l'appareil extérieur

- (1) Retirer l'écrou à évasement et le capuchon de fermeture du robinet de service.
- (2) Mettre de l'huile réfrigérante sur le robinet de service et la section à évasement du tuyau.
- (3) Serrer fermement à l'aide d'une clé.

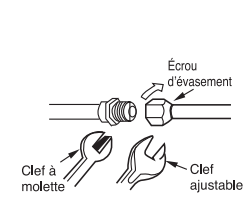
Serre complètement à la main.

Ne pas serrer complètement en une seule mais serrer plutôt en engageant la surfa évasement sur le tuyau.

ATTENTION

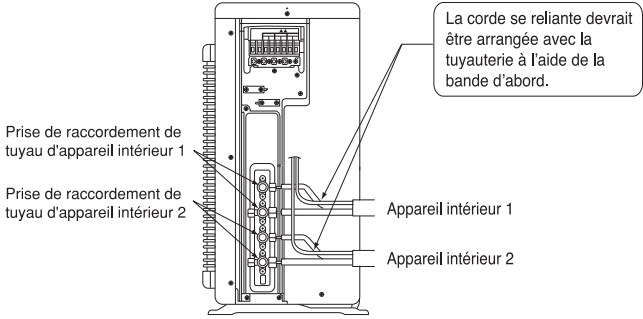
- Lorsque vous enlevez des écrous polygonaux d'un appareil d'intérieur, commencez par enlever un écrou de petit diamètre, sous peine de voir s'éjecter un bouchon d'étanchéité de grand diamètre. Faites sortir l'eau des tuyaux pendant que vous travaillez.
- Pendant le raccordement, subsistance loin de l'eau.
- Soyez sûr de serrer l'écrou de fusée au couple indiqué à l'aide d'une clé dynamométrique. Si l'écrou de fusée est serré excessivement il peut fendre après une certaine heure, et fuite de réfrigérant de cause.

- Veuillez être prudent lorsque vous pliez les tuyaux de cuivre.
- Vissez manuellement en ajustant le centre. Ensuite, utilisez une clé dynamométrique pour achever le serrage.



		Diamètre extérieur du tube	Couple N·m (kgf · cm)
Côte petit diamètre		6.35 (1/4")	13.7-18.6 (140-190)
Côte grand diamètre		9.52 (3/8")	34.3-44.1 (350-450)
		12.7 (1/2")	44.1-53.9 (450-550)
Bouchon sur tête de vanne	Côte petit diamètre	6.35 (1/4")	19.6-24.5 (200-250)
	Côte grand diamètre	9.52 (3/8")	19.6-24.5 (200-250)
		12.7 (1/2")	29.4-34.3 (300-350)
Bouchon sur mécanisme de vanne			12.3-15.7 (125-160)

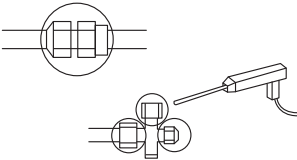
- Installez l'unité dans un endroit stable pour réduire au minimum la vibration ou le bruit.
- Après arrangement des morues et des pipes, fixez-les en place.



Inspection de fuite de gaz

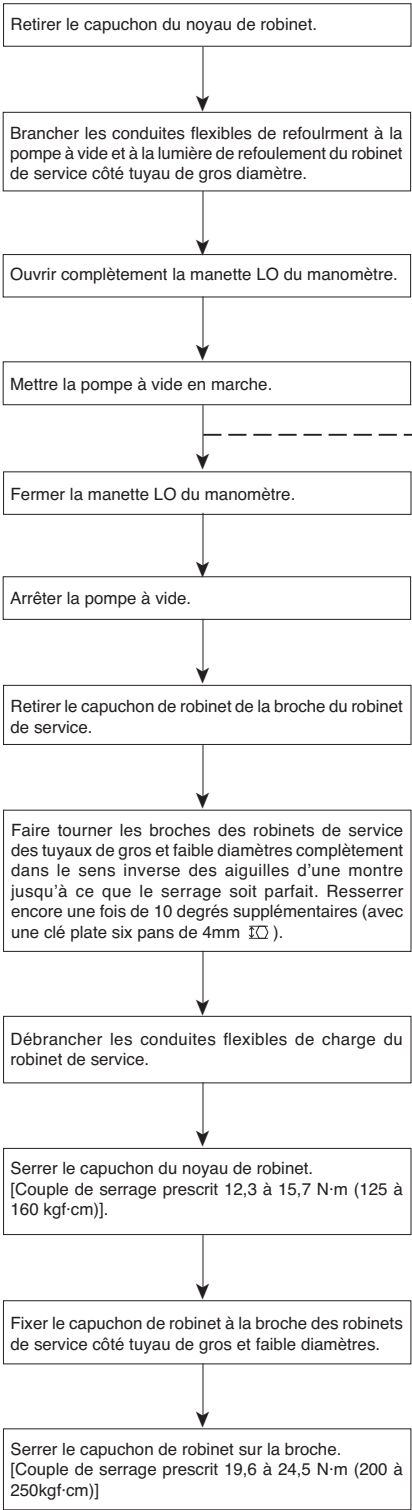
Veuillez utiliser le détecteur de fuites de gaz pour vérifier s'il y a des fuites au raccordement écrou d'évasement comme indiqué à droite.

S'il y a fuite de gaz, ressérez le raccordement pour arrêter les fuites. (Utilisez le détecteur fourni pour R410A.)



6. Evacuation de l'air dans les tuyaux et inspection de fuite de gaz réfrigérant

6.1 Purge d'air avec une pompe à vide



Faire le vide pendant au moins 10 minutes.

Purge d'air avec une pompe à vide

Lorsque le manomètre atteint -101 Kpa (-76 cmHg) pendant le tirage au vide, fermer complètement la vanne.

Au début du tirage à vide, dévisser légèrement l'écrou sur dudgeon pour vérifier que l'air est aspiré. Puis resserrer l'écrou.

Soyez sûr que la soupape d'arrêt toujours est entièrement ouverte.

Fig. 6-1

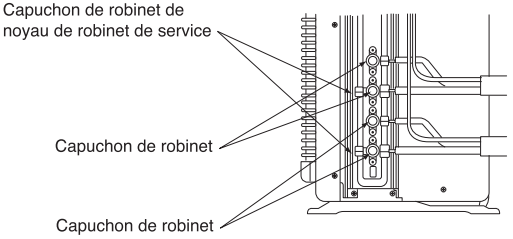


Fig. 6-2

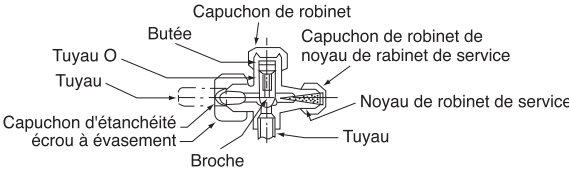


Fig. 6-3

Le conduit de réfrigérant est ouvert pour que ce dernier puisse circuler de l'appareil extérieur à l'appareil intérieur.

7. Test de fonctionnement

- Veuillez vous assurer que les conditions de fonctionnement sont normales.
- Expliquez à votre client les méthodes correctes à suivre comme décrites dans le manuel de l'utilisateur.
- Si les dores d'intérieur d'unité ne pas fonctionner, vérifiez pour voir que les raccordements sont corrects.

ATTENTION

- Essais devraient être conduits sur une unité à la fois au contrôle pour le câblage incorrect de la corde se reliant.